

**Zestawienie wyposażenia technologicznego węzła cieplnego PRO- BUD 4PR KOSZALIŃSKA BUD-A**

Lp.	URZĄDZENIE	Ilość	UWAGI
<b>STRONA SIECIOWA</b>			
1.	Wymiennik płytowy instalacji c.o. typ CB30-34M, moc=155,0kW $\Delta p_s=3,67$ kPa, $\Delta p_i=11,7$ kPa + kpl. króćców przyłączeniowych + izolacja termiczna	1	f-my Alfa Laval
2.	Wymiennik płytowy instalacji c.w.u. typ CB60-30L, moc=168,0kW $\Delta p_s=13$ kPa, $\Delta p_i=5,11$ kPa + kpl. króćców przyłączeniowych + izolacja termiczna	1	f-my Alfa Laval
3.	Filtroomulnik magnetyczny typu FOM BIS DN50, PN16 +izolacja	1	f-my „INSTALMET”
4.	Zawór regulacji przepływu typu Hydrocontrol VTR G 1”	1	f-my Oventrop
5.	Zawór regulacji przepływu typu Hydrocontrol VTR G 1”	1	f-my Oventrop
8.	Filtr mechaniczny FS-1 DN25, PN16	1	f-my „POLNA”
9.	Filtr mechaniczny FS-1 DN25, PN16	1	f-my „POLNA”
10.	Regulator pogodowy typu ECL310 230V/50Hz + podstawa elektryczna + klucz aplikacyjny typ A368	1	f-my "DANFOSS"
11.	Manometr tarczowy zakres 0÷1,6MPa, kl. dokł. 0,6	1	f-my „KFM”
12.	Manometr tarczowy zakres 0÷1,6MPa, kl. dokł. 1,6	3	f-my „KFM”
13.	Termometr techniczny 0÷150°C	4	f-my „KWT”
14.	Zawór regulacyjny typu VM2 DN25 (G 1”) PN25 Kvs=6,3m <sup>3</sup> /h (c.o.)+kpl. złączy przyłączeniowych G 1”	1	f-my "DANFOSS"
15.	Zawór regulacyjny typu VM2 DN25 (G 1”) PN25 Kvs=6,3m <sup>3</sup> /h (c.w.u.)+kpl. złączy przyłączeniowych G 1”	1	f-my "DANFOSS"
16.	Siłownik typu AMV10, 230V/50Hz	1	f-my "DANFOSS"
17.	Siłownik typu AMV33, 230V/50Hz ze sprężyną powrotną	1	f-my "DANFOSS"
18.	Czujnik temperatury zewnętrznej ESMT	1	f-my "DANFOSS"
19.	Czujnik temperatury wody ESMU-100	3	f-my "DANFOSS"
20.	Licznik ciepła typu MULTICAL® 603 + ultradźwiękowy przetwornik przepływu ULTRAFLOW 54 DN25, $Q_{nom.}=6,0$ m <sup>3</sup> /h + para czujników Pt500 z tulejami + moduł radiowy HC-003-30	1	f-my „KAMSTRUP POWER”
20a.	Licznik ciepła typu MULTICAL® 603 + ultradźwiękowy przetwornik przepływu ULTRAFLOW 54 DN25, $Q_{nom.}=3,5$ m <sup>3</sup> /h + para czujników Pt500 z tulejami + moduł radiowy HC-003-30	1	f-my „KAMSTRUP POWER”
21.	Zawór kulowy kołnierzykowy DN50, PN25	2	f-my „EFAR”
22.	Zawór kulowy z koń. do spawania DN20, PN25	2	f-my „EFAR”
23.	Zawór kulowy z koń. do spawania DN32, PN16	1	f-my „EFAR”
24.	Zawór kulowy z koń. do spawania DN32, PN16	1	f-my „EFAR”
25.	Zawór kulowy z koń. do spawania DN15, PN16	2	f-my „EFAR”
<b>STRONA INSTALACYJNA</b>			
26.	Pompa obiegowa c.o. - typ MAGNA3 40-80F	1	f-my „GRUNDFOS”
27.	Pompa cyrkulacyjna c.w.u. - typ ALPHA2 25-80N	1	f-my „GRUNDFOS”
28.	Stabilizator c.w.u. o poj. 1000dm <sup>3</sup> stal./ocynk. + izolacja termiczna	1	f-my „INSTALMET”
29.	Filtroomulnik magnetyczny typu FOM BIS DN65, PN6 + izolacja	1	f-my „INSTALMET”
30.	Przeponowe naczynie wzbiornicze typu NG 140, PN6	1	f-my "Reflex"
31.	Przeponowe naczynie wzbiornicze typu Refix DD25, PN10 z armaturą przepływową Flowjet	1	f-my "Reflex"
32.	Manometr techniczny zakres 0÷0,6MPa	6	f-my „KFM”
33.	Termometr techniczny 0÷100°C	5	f-my „KWT”
34.	Termo-manometr 0÷100°C, 0÷0,6MPa	1	f-my „KFM”
35.	Zawór bezpieczeństwa, stałonastawny, membranowy typ 1915 wlk. 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ”, potw.=0,4 MPa	1	f-my „SYR”
36.	Zawór bezpieczeństwa, stałonastawny, membranowy typ 2115 wlk. 1”, potw.=0,6 MPa	1	f-my „SYR”
37.	Magnetyzer MI-1 DN50	1	f-my „INFRACORR”
38.	Wodomierz JS-10,0; DN40, $Q_n = 10,0$ m <sup>3</sup> /h do wody zimnej Tmax=50°C	1	f-my „APATOR”
40.	Reduktor ciśnienia typu 6243.1 DN15 G <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ” zakres 1,5-5bar	1	f-my „Syr”
41.	Złącze samoodcinające SU G1” x 1”	1	f-my „REFLEX”
42.	Zawór kulowy mufowy d=15mm	6	f-my „EFAR”

43.	Zawór kulowy mufowy d=25mm	4	f-my „EFAR”
44.	Zawór kulowy mufowy d=50mm	3	f-my „EFAR”
45.	Zawór kulowy mufowy d=65mm	2	f-my „EFAR”
46.	Zawór zwrotny mufowy d=15mm	1	f-my „EFAR”
47.	Zawór zwrotny mufowy d=25mm	1	f-my „EFAR”
48.	Zawór zwrotny mufowy d=50mm	1	f-my „EFAR”
49.	Zawór zwrotny mufowy d=65mm	1	f-my „EFAR”
50.	Wodomierz JS-1,5; DN15, Qn = 1,5 m <sup>3</sup> /h do wody gorącej Tmax=90°C z nadajnikiem impulsów	1	f-my „APATOR”